

Risiko - Gefahren - Analyse

	Gefährdungsart	Gefährdungsumfang	Ergänzende Angaben
--	----------------	-------------------	--------------------

0. ALLGEMEINE ANGABEN

0.1	Art des Betriebes		
0.2	Produktionsbereich		
0.3	Arbeitsplatz		
0.4	Anzahl der gefährdeten MA		
0.5	Tätigkeitsbeschreibung		

1.	Thermische Gefährdung		
1.1	Kontaktwärme EN 702	°C	
1.2	Strahlungswärme EN 366	°C	
1.3	Konvektive Wärme EN 367	°C	
1.4	Kleine fl. Metallspritzer EN 348	ja / nein	
1.5	Gr. Mengen fl. Metall EN 373	ja / nein	
1.6	Kontaktkälte	°C	
2.	Mechanische Gefährdung		
2.1	Schnitt (glatt)	ja / nein	
2.2	Stich	ja / nein	
2.3	Scheuern EN 388	ja / nein	
2.4	Schnitt/Scheuern (Grate)	ja / nein	
3.	Elektrizität		
3.1	Elektrische Berührung	ja / nein	
3.2	Elektrostatische Aufladung	ja / nein	
4.	Sonstige Angaben		
4.1	Grösse EN 420	8 - 9 - 10 - 11	
4.2	Länge EN 420	cm	
4.3	Taktzeit	sec	
4.4	Feinfühligkeit	ja / nein	
4.5	Produktgrösse	x cm	
4.6	Produktgewicht	g	
4.7	Öle / Fette	ja / nein	

Name des Betriebes: _____ Ansprechpartner: _____

Anschrift: _____ Telefon: _____

_____ Fax: _____

Datum: _____ Stempel & Unterschrift: _____